



W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872

Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

DATENBLATT

LaNe Tech HT Kontaktkleber – ArtNr. 72210

ROHSTOFFBASIS: Polychloropren Klebstoff (CR), speziell abgestimmt auf flexible und hochtemperaturbeständige Klebungen in der Orthopädietechnik.

ANWENDUNG: Viele in der Orthopädie vorkommenden Materialien wie Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, PP, PE (Schaum und kompakt) etc. können untereinander oder mit sich selbst geklebt werden. Eine Klebung von Weich-PVC ist nicht möglich. Hervorragende Haftung auf allen Metallen. Durch die kurze Trockenzeit ist eine schnelle Verarbeitung möglich. Vorkonfektionierte Materialien können fast unbegrenzt gelagert werden.

VORBEHANDLUNG: Alle Materialien schleifen oder rauhen. Klebeteile satt einstreichen (poröses Material evtl. zweimal), so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. **PP: Leicht anrauen oder schleifen, evtl. vorhandene Trennmittel entfernen.** **TR** (Thermoplastischer Kautschuk): Mit Aceton abreiben. PUR (Polyurethan) kompakt oder Gel: Mit Aceton reinigen oder anschleifen. Anschließend sofort den Klebstoff auftragen.

TOPFZEIT: 1-Komponenten-System

ABLÜFTEZEIT: Je nach Materialkombination 5 bis 20 Minuten. LaNe HT Kontaktkleber kann mit einer Infrarot-Lampen getrocknet oder reaktiviert werden. Die Reaktivierung kann auch nach mehreren Monaten erfolgen. Nur lösemittelfreie und trockene Teile in den Ofen legen.

PRESDRUCK: 1 - 5 bar, abhängig von der Materialhärte 1 bar mindestens 60 Sekunden pressen
5 bar mindestens 15 Sekunden pressen

KLEBSTOFFVERHALTEN: Die Werkstücke sollten nach dem Zusammenfügen etwas ruhen. Eine Weiterbearbeitung ist aber sofort möglich. Die Klebkraft steigt kontinuierlich an und erreicht ihren Maximalwert nach 2-3 Tagen.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: bei einer Belastung von 1 kg = 80°C
bei einer Belastung von 0,5 kg = 85°C

LAGERSTABILITÄT: Mindestens 12 Monate bei 20 °C

VERDÜNNEN: Schnellkleber-Verdünner, kein Aceton!

REINIGUNG: Arbeitsgefäße und Geräte mit Schnellkleber-Verdünner oder Aceton reinigen.

KENNZEICHNUNG:

Flammpunkt :	unter 21 °C, leicht entzündlich, reizend, umweltgefährlich		
Nach GGVSE :	Klasse 3	Packungsgruppe :	III
Bezeichnung :	Klebstoffe	Sonderregelung :	640H
Nach IMDG :	3.2,	Nach UN :	1133
MFAG-Tafeln :	311, 330	Nach EmS :	F-E, S-D

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.